十、《关于符合本国产品标准的声明函》（如有）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 风冷涡旋一体机组 QNXDJW-22G/QNXDJW-13G，生产厂为河南千年冷链设备有限公司，厂址为河南省焦作市示范区丰收东路 3888 号 A 区 1 号。风冷涡旋一体机组的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。风冷涡旋一体机组的（关键组件）4 在中国境内生产。风冷涡旋一体机组的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 蒸发冷螺杆一体机组 QNZNL2-20Z，生产厂为河南千年冷链设备有限公司，厂址为河南省焦作市示范区丰收东路 3888 号 A 区 1 号。蒸发冷螺杆一体机组的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。蒸发冷螺杆一体机组的（关键组件）4 在中国境内生产。蒸发冷螺杆一体机组的（关键工序）5 在中国境内完成。

3. 蒸发冷变频螺杆一体机组 QNZNL2-20Z，生产厂为河南千年冷链设备有限公司，厂址为河南省焦作市示范区丰收东路 3888 号 A 区 1 号。蒸发冷变频螺杆一体机组的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。蒸发冷变频螺杆一体机组的（关键组件）4 在中国境内生产。蒸发冷变频螺杆一体机组的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. 制冷机组 QNBLL1•3-25•90G/QNSJV3-120D/QNSJV2-150D，生产厂为河南千年冷链设备有限公司，厂址为河南省焦作市示范区丰收东路 3888 号 A 区 1 号。制冷机组的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。制冷机组的（关键组件）4 在中国境内生产。制冷机组的（关键工序）5 在中国境内完成。

5. 蒸发式冷凝器 QNZS-2140/QNZS-1575/QNZS-1420，生产厂为河南千年冷链设备有限公司，厂址为河南省焦作市示范区丰收东路 3888 号 A 区 1 号。蒸发式冷凝器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。蒸发式冷凝器的（关键组件）4 在中国境内生产。蒸发式冷凝器的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. 蒸发器 QNDJ-60/QNDJ-75，生产厂为河南千年冷链设备有限公司，厂址为河南省焦作市示范区丰收东路 3888 号 A 区 1 号。蒸发器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。蒸发器的（关键组件）4 在中国境内生产。蒸发器的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. 蒸发器 ESL 1296.404B/ESL 1624.404B/ESL 1168.403B/FLT 2510.503/FLX 3200G.632/DTM 2650.502B/DTM 3250.502B/DTM 1990.402B/DTM 1450.402B，生产厂为逸腾远东制冷（江苏）有限公司，厂址为江苏武进经济开发区富杉路 10 号。蒸发器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。蒸发器的（关键组件）4 在中国境内生产。蒸发器的（关键工序）5 在中国境内完成。

8. 管道保温（聚氨酯瓦壳），生产厂为廊坊利高节能科技有限公司，厂址为河北省廊坊市大城县留各庄镇西留各庄村。管道保温（聚氨酯瓦壳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。管道保温（聚氨酯瓦壳）的（关键组件）4 在中国境内生产。管道保温（聚氨酯瓦壳）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9. 管道保温（橡塑保温板），生产厂为河北奥美斯绝热材料有限公司，厂址为河北省大城县留各庄开发区。管道保温（橡塑保温板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。管道保温（橡塑保温板）的（关键组件）4 在中国境内生产。管道保温（橡塑保温板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. 电线，生产厂为河南豫云鑫电缆有限公司，厂址为焦作市郇封镇产业集聚区武源路。电线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。电线的（关键组件）4 在中国境内生产。电线的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. 线槽，生产厂为河南千年冷链设备有限公司，厂址为河南省焦作市示范区丰收东路 3888 号 A 区 1 号。线槽的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。线槽的（关键组件）4 在中国境内生产。线槽的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. 冷库灯，生产厂为郑州家明节能技术有限公司，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区莲花街 338 号 10 号楼 2 层 11 号。冷库灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。冷库灯的（关键组件）4 在中国境内生产。冷库灯的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. 阀件，生产厂为常州埃姆基冷冻设备有限公司，厂址为常州经济开发区芙蓉工业园。阀件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。阀件的（关键组件）4 在中国境内生产。阀件的（关键工序）5 在中国境内完成。

14. 阀件，生产厂为浙江鸿森机械有限公司，厂址为浙江省诸暨市店口镇制冷工业园区 826-827 号。阀件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。阀件的（关键组件）4 在中国境内生产。阀件的（关键工序）5 在中国境内完成。

15. 制冷剂 R507，生产厂为浙江中氟新材料科技有限公司，厂址为浙江省衢衡州市霞飞

南路 58 号。制冷剂的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。制冷剂的（关键组件）4 在中国境内生产。制冷剂的（关键工序）5 在中国境内完成。

16. 冷冻油，生产厂为上海明可途新材料科技有限公司，厂址为上海市嘉定区嘉定工业区兴荣路 788 号。冷冻油的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。冷冻油的（关键组件）4 在中国境内生产。冷冻油的（关键工序）5 在中国境内完成。

17. 钢架，生产厂为河南千年冷链设备有限公司，厂址为河南省焦作市示范区丰收东路 3888 号 A 区 1 号。钢架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。钢架的（关键组件）4 在中国境内生产。钢架的（关键工序）5 在中国境内完成。

18. 聚氨酯保温板 100mm 厚/150mm 厚/200mm 厚，生产厂为河南节诺板业有限公司，厂址为河南省新乡市延津县僧固乡梁僧固村天山路 1 号。聚氨酯保温板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。聚氨酯保温板的（关键组件）4 在中国境内生产。聚氨酯保温板的（关键工序）5 在中国境内完成。

19. 冷库门宽×高：1.8×2.4m/宽×高：1.6×2.4m/宽×高：2×3m，生产厂为河南节诺板业有限公司，厂址为河南省新乡市延津县僧固乡梁僧固村天山路 1 号。冷库门的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。冷库门的（关键组件）4 在中国境内生产。冷库门的（关键工序）5 在中国境内完成。

20. 挤塑板 150mm/200mm，生产厂为河南振昊润保温材料有限公司，厂址为长葛市老城镇台庙社区。挤塑板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。挤塑板的（关键组件）4 在中国境内生产。挤塑板的（关键工序）5 在中国境内完成。

21. 风幕机长度 1.9m/1.7m/2.1m，生产厂为宜兴市鹏菲机械设备有限公司，厂址为宜兴市万石镇工业北区（南漕村）。风幕机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。风幕机的（关键组件）4 在中国境内生产。风幕机的（关键工序）5 在中国境内完成。

22. 双螺旋速冻隧道 LD220651420，生产厂为河南千年冷链设备有限公司，厂址为河南省焦作市示范区丰收东路 3888 号 A 区 1 号。双螺旋速冻隧道的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。双螺旋速冻隧道的（关键组件）4 在中国境内生产。双螺旋速冻隧道的（关键工序）5 在中国境内完成。

23. 吊杆及吊架，生产厂为河南千年冷链设备有限公司，厂址为河南省焦作市示范区丰收东路 3888 号 A 区 1 号。吊杆及吊架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。吊杆及吊架的（关键组件）4 在中国境内生产。吊杆及吊架的（关键工序）5 在中国境内完成。

24. 库板安装辅料，生产厂为河南千年冷链设备有限公司，厂址为河南省焦作市示范区丰收东路 3888 号 A 区 1 号。吊杆及吊架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。吊杆及吊架的（关键组件）4 在中国境内生产。吊杆及吊架的（关键工序）5 在中国境内完成。

25. 硫氧镁板 50mm 厚，生产厂为河南优至新型建材有限公司，厂址为河南省周口市太康县毛庄镇未来路中段 215 号。硫氧镁板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。硫氧镁板的（关键组件）4 在中国境内生产。硫氧镁板的（关键工序）5 在中国境内完成。

26. 岩棉板 50mm 厚，生产厂为河南优至新型建材有限公司，厂址为河南省周口市太康县毛庄镇未来路中段 215 号。岩棉板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。岩棉板的（关键组件）4 在中国境内生产。岩棉板的（关键工序）5 在中国境内完成。

27. 自由门 W2000×H2400 mm/W1600×H2400 mm/W1600×H2400 mm/W1100×H2100 mm，生产厂为河北卓昂门业有限公司，厂址为河北省廊坊市大城县臧屯镇王纪庄村。自由门的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。自由门的（关键组件）4 在中国境内生产。自由门的（关键工序）5 在中国境内完成。

28. 洁净门 W1800×H2400 mm，生产厂为河北卓昂门业有限公司，厂址为河北省廊坊市大城县臧屯镇王纪庄村。洁净门的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。洁净门的（关键组件）4 在中国境内生产。洁净门的（关键工序）5 在中国境内完成。

29. 防火门 W800×H2000 mm/W1800×H2400 mm/W1200×H1500 mm/W1600×H2400 mm，生产厂为河南天荣智能科技有限公司（曾用名：郑州市天荣建材有限公司），厂址为郑州市郑东新区白沙园区高庄路以东、新城大道以北、前程路以西、瑞佳路以南。防火门的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。防火门的（关键组件）4 在中国境内生产。防火门的（关键工序）5 在中国境内完成。

30. 铝型材五金配件，生产厂为江苏金亚美铝业有限公司，厂址为泗阳县经济开发区桂林路南侧魏来路西侧。铝型材五金配件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。铝型材五金配件的（关键组件）4 在中国境内生产。铝型材五金配件的（关键工序）5 在中国境内完成。

31. 不锈钢 U 型槽，生产厂为河南千年冷链设备有限公司，厂址为河南省焦作市示范区丰收东路 3888 号 A 区 1 号。不锈钢 U 型槽的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。不锈钢 U 型槽的（关键组件）4 在中国境内生产。不锈钢 U 型槽的（关键工序）5 在中国境内完成。

32. 五金件附件，生产厂为北京美博力科技发展有限公司，厂址为北京市房山区良乡凯旋大街建设路 18 号—D16455（集群注册）。五金件附件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。五金件附件的（关键组件）4 在中国境内生产。五金件附件的（关键工序）5 在中国境内完成。

33. 304 不锈钢手动门风淋室尺寸 1400×2400×2100mm，生产厂为河南力普机械有限公司，厂址为卫辉市孙杏村镇汲城三村。304 不锈钢手动门风淋室的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。304 不锈钢手动门风淋室的（关键组件）4 在中国境内生产。304 不锈钢手动门风淋室的（关键工序）5 在中国境内完成。

34. 304 不锈钢洗手水池尺寸 2000×600×800mm，生产厂为河南力普机械有限公司，厂址为卫辉市孙杏村镇汲城三村。304 不锈钢洗手水池的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。304 不锈钢洗手水池的（关键组件）4 在中国境内生产。304 不锈钢洗手水池的（关键工序）5 在中国境内完成。

35. 新风过滤机组 TE-710-12.5KW*2-B1D1G1/TE-630-10KW*2-B1D1G1/TE-710-9KW*2-B1D1G1，生产厂为苏州通田通风设备有限公司，厂址为苏州市吴江区黎里镇北厍社区元鹤村厍西路 1555 号。新风过滤机组的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。新风过滤机组的（关键组件）4 在中国境内生产。新风过滤机组的（关键工序）5 在中国境内完成。

36. 离心式排风机组 TC-1000-20KW-OS/TC-900-18KW-OS/TC-800-15KW-OS，生产厂为苏州通田通风设备有限公司，厂址为苏州市吴江区黎里镇北厍社区元鹤村厍西路 1555 号。离心式排风机组的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。离心式排风机组的（关键组件）4 在中国境内生产。离心式排风机组的（关键工序）5 在中国境内完成。

37. 应急照明装置，生产厂为河南力普机械有限公司，厂址为卫辉市孙杏村镇汲城三村。应急照明装置的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。应急照明装置的（关键组件）4 在中国境内生产。应急照明装置的（关键工序）5 在中国境内完成。

38. 紫外线杀菌灯，生产厂为河南力普机械有限公司，厂址为卫辉市孙杏村镇汲城三村。紫外线杀菌灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。紫外线杀菌灯的（关键组件）4 在中国境内生产。紫外线杀菌灯的（关键工序）5 在中国境内完成。

39. 水冷式臭氧发生器 DY-DWB900，生产厂为江苏鼎誉臭氧设备有限公司，厂址为徐州市铜山区大彭镇程庄村中澳纺织厂北面厂房。水冷式臭氧发生器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。水冷式臭氧发生器的（关键组件）4 在中国境内生产。水冷式臭氧发生

器的（关键工序）5在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南千年冷链设备有限公司

日期：2026年11月17日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。